

涂装线维保内容（一年期内）及要求, 含 3 条喷烘一体生产线和 2 条水旋喷烘线

一、5 条喷红线工作内容					
序号	内容	部位	数量	要求	备注
1	送风机、排风机、循环风机、废气风机等 （风量有： 120000m ³ /h， 100000m ³ /h， 50000m ³ /h， 40000m ³ /h 等）	1、辅房二楼，送风机组内； 2、排风机组内； 3、催化燃烧装置附近；	12 套	1、制作点检表；按需更换配件； 2、皮带松紧程度，有断裂皮带是否打滑、磨损皮带长度是否一致； 3、静止状态下，按压皮带，最大变形量 5-10cm； 4、螺栓有无松动，机壳表面有无开裂、破损； 5、叶轮是否变形、与机壳有无摩擦； 6、减震器是否破损，是否有异常噪音、振动；	涂装车间 3 条喷漆烘干线每季度保养一次，静子车间 2 条喷烘一体线每年保养一次。
2	生产线中电机、轴承座、减速机检查	1、风机、输送机构； 2、地面链条两端的地坑内；	约 57 套	1、制作点检表；按需更换配件； 2、电机温度是否正常； 3、轴承是否需要加油，是否油；	
3	阀门执行器检查	包含防火阀、风阀、电动阀等位置	约 100 个	1、制作点检表；按需更换配件； 2、通过程序控制执行器的动作，判断是否正常；	

4	对开门检查	齿轮、齿条、电机等	约 24 套	1、加黄油等制作点检表；按需更换配件； 2、利用登高车，到对开门顶部进行检查； 3、齿轮、齿条加油轮滑保养； 4、紧固电机定位螺栓（经常容易松动）；	
5	行程开关检查	输送机构、门	约 40 组	1、制作点检表；按需更换配件； 2、开关是否灵敏，手动拨动行程开关，观察电控柜内是否有反馈信号；	
6	电气维保检查	各室体边上	约 36 个电气柜	1、制作点检表；按需更换配件； 2、检查电器柜所有面板仪表显示是否正常； 3、检查内部线头是否有松动；	
7	制氮机设备的保养	整个制氮机系统	2 套	1、制作点检表；按需更换配件； 2、空气滤芯、油滤、油分芯、精密滤芯、高效除油滤芯、活性炭滤芯检查； 3、空压机油检查； 4、电磁阀、角阀、排水器检查； 5、储气罐、压力表检查；	
8	燃烧机系统日常保养	1、各个烘房顶部，需要登高； 2、设备辅房二楼；	9 套	1、制作点检表；按需更换配件； 2、管道的压力表、烘干室平台上燃烧机管道的压力表；	

				3、天然气阀门是否开启，压力是否正常； 4、按住压力表气针，表压 0.02-0.03MPa； 5、燃烧机机头是否有磨损； 6、火花塞是否有磨损； 7、离子棒是否有损坏；	
9	5 条涂装线的设备日常维修	(1) 送、排风系统设备 (2) 燃烧器设备 (3) 循环水池设备 (4) 平板车系统设备 (5) 制氮机设备 (6) 催化燃烧设备 (7) 电气系统维修等等	/	1、按需更换相关零部件； 2、甲方日常巡查后，乙方需承担更换异常零部件工作；	乙方负责市场价 1000 元以下的配件，甲方负责 1000 以上的配件
10	5 条涂装线	所有设备		设备及工作区域整体清扫一次（2 米以下，除喷漆室水旋器、水槽、循环水池）	每年一次
11	5 条涂装线	热电偶、热电阻每半年检验的拆装	5 套（约 50 根）	根据需要，每年拆装 2 次	第三方检验由甲方自行承担检测费
12	5 条涂装线	压差表检验的拆装	10 个	根据需要，每年拆装 2 次	第三方检验由甲方自行承担检测费
13	2 条水旋喷涂线	气水分离器后置过滤箱维修	2 个	1、底板用 304 不锈钢材料修补； 2、过滤棉角铁支架根据锈蚀情况更换；	乙方供材